

What's New in 2012?

SPI SheetMetalWorks

Fertigungsattribute

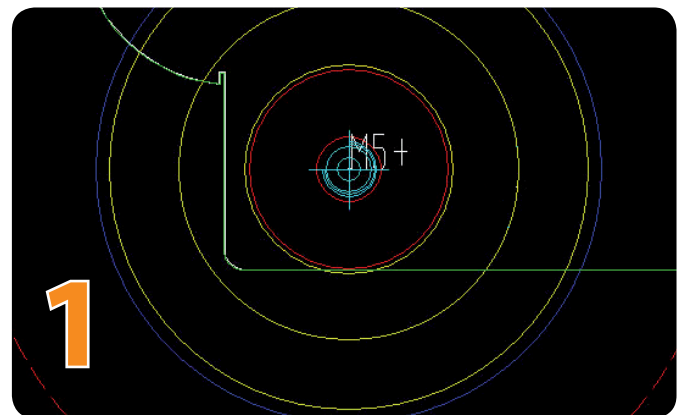
Mit der neuen Version von SPI SheetMetalWorks 2012 ist es möglich, optional Fertigungsinformationsattribute mit der berechneten Abwicklung mitzugeben.

Für Löcher oder Einprägungen ist es häufig erforderlich, anstelle der Kontur einen **Text** in die Abwicklung auszugeben, der das Werkzeug für eine spätere Fertigung bestimmt. Mit dem neuen Kommando *Fertigungsinformationsattribute* können Anwender nun für ausgewählte Konturen von Löchern oder Einprägungen Textersetzungen am 3D Modell festlegen. Zudem kann das Attribut dazu genutzt werden, **Textgravuren** in die Abwicklung zu übernehmen.

Enthält der Text ein in TruTops Punch eingerichtetes **Bearbeitungsmuster**, läßt sich nun die so erstellte Abwicklung mit Hilfe des SPI TruTops Interface an TruTops Punch übergeben wobei das Bearbeitungsmuster bereits fertig platziert und ausgerichtet ist (vgl. Abb. 2c).

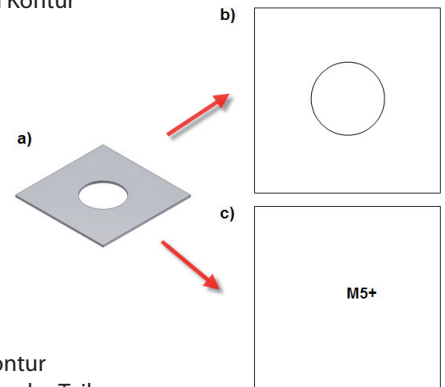
Wenn gemeinsam mit dem Text die **Kontur** ebenfalls in die Abwicklung ausgegeben werden soll, kann dies über die Option *Kontur sichtbar* gesteuert werden (Abb. 1 und 3). In den Abwicklungsoptionen für GEO bzw. DXF lassen sich die Linieneigenschaften dieser Ausgabe unter Abschnitt *Fertigungsinformation Kontur* festlegen.

In SPI SheetMetalWorks 2012 ist es möglich, den Text direkt einzugeben oder über die Schaltfläche „Variablen“ einen oder mehrere Platzhalter für den Text zu verwenden. Die Werte der Platzhalter werden bei der Abwicklung durch deren konkrete Werte ersetzt.



Ausgabe von Text **und** Kontur

2

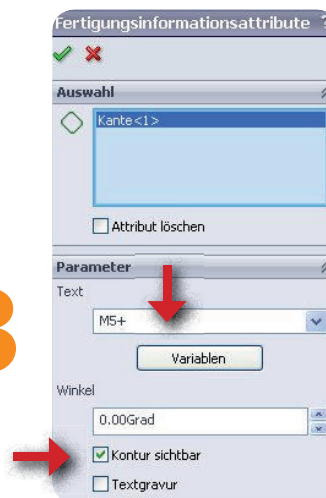


a) Blechteil mit Lochkontur

b) Normale Abwicklung des Teils

c) Abwicklung des Teils mit dem Text M5+ anstelle der Lochkontur

3



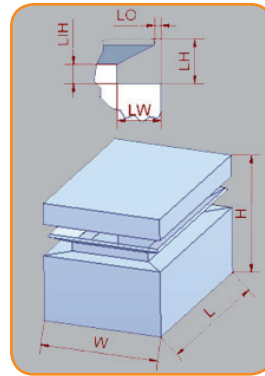
Optionen des Befehls *Fertigungsinformationsattribute*

SheetMetalWorks: What's New in 2012?

Neue Komponenten im Komponentenmanager

Box und Box mit Deckel

Der mit der SPI SheetMetalWorks Software ausgelieferte **Komponentenmanager** stellt eine umfangreiche Bibliothek von Standard-Bauteilen zur Verfügung. Er unterstützt Sie so bei der Erstellung beliebiger Standardteile, Abzweiger, Flanschen, Übergängen, Böden und Boxen und liefert exakte Zuschnittsberechnungen für verrundete und scharfkantig konstruierte Blechbiegeteile. Er enthält über 30 fertige Komponenten. In der neuen Version von SPI SheetMetalWorks zusätzlich die **Box** und die **Box mit Deckel**.



http://www.sheetmetalworks.de/media/archive3/2012_smworks_component_manager.pdf

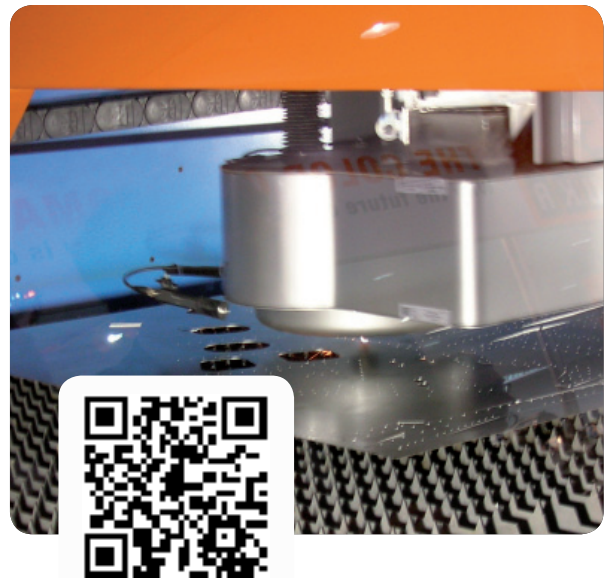


1:1 in die NC-Programmierung

... jetzt auch mit TruTops 2.3

Das SPI TruTops Interface erlaubt es, die Biegeprozessinformationen von TruTops Bend direkt in die Materialverwaltung des SPI SheetMetalWorks einzulesen. Genauso ist es möglich die Werkzeuginformationen bestimmter Stanz- und Umformwerkzeuge aus TruTops Punch auszulesen und während der Konstruktion zu verwenden. Die Abwicklung wird kompatibel zu den Berechnungsmethoden der Programme der TruTops Familie erstellt und enthält alle benötigten Prozessdaten. Sie kann direkt in TruTops CAD/Punch/Laser/Bend eingelesen werden. **Das mit Version 2012 ausgelieferte Modul ist kompatibel mit der TruTops Version 2.3.**

http://www.sheetmetalworks.de/de/229/trutops_interface



...und WiCAM PN 4000

Das neue Modul **SPI WiCAM Interface** ermöglicht das direkte Exportieren der Abwicklungsgeometrie in eine XML-Datei, die anschließend von der Software PN 4000 der Firma WiCAM genutzt werden kann. Mit dieser Schnittstelle bietet SPI SheetMetalWorks eine Möglichkeit, die Daten aus der Abwicklung direkt für die CAM-Programmierung mittels PN4000 zu verwenden, indem es geometrie- und fertigungsspezifische Daten der Abwicklung zur Verfügung stellt. Um eine XML-Datei zu erzeugen, benutzen Sie einfach das Kommando **Abwicklung erzeugen** und wählen das Abwicklungsziel **Erzeuge WiCAM-Datei** aus. Der Pfad für alle XML-Dateien wird in den Anwendungseinstellungen festgelegt. Die exportierte XML Datei hat folgenden Inhalt:

- Abwicklungsgeometrie
- Informationen über Biegungen und Biegelinien (Biegewinkel, Biegeradius, Verkürzung und Position)
- Gravuren
- Werkzeuginformationen (Identnummer, Position, Ausrichtung und Seite) zu im Modell enthaltenen Umformungen
- Maßeinheiten - insbesondere für Längen und Winkel
- Benutzerdefinierte Attribute

http://www.sheetmetalworks.de/de/231/wicam_interface



SPI GmbH
Kurt-Fischer-Straße 30 a
22926 Ahrensburg
Tel. 04102 70 60

<http://www.sheetmetalworks.de>

SPI Niederlassungen
17489 Greifswald
44629 Herne
48149 Münster

SPI Schulungszentren
Berlin
Bielefeld
Bremen
Hannover

SPI CAD Solutions